

# AS1701

## 1 složková nízkokorozivní silikonová lepidla a těsnící hmoty - pasta

Úvod	Vlastnosti	Testovací metoda	Hodnota
<p>Jedná se o nekorozivní, neutrální, RTV vytvrzující silikonové 1 složkové lepidlo. Patří k produktům s alkoxy vytvrzováním, které neobsahují rozpouštědla. Vykazuje vynikající přilnavost k mnoha povrchům a vytvrzuje do tvrdé pryže při pokojové teplotě za přítomnosti atmosférické vlhkosti. Tento výrobek nebude korodovat měď ani její slitiny a je vhodný pro použití s elektronickými součástkami.</p> <p><b>Klíčové vlastnosti</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Nelepivý v krátké době</li> <li>• Nekorozivní</li> <li>• Vynikající adheze k většině podkladů</li> <li>•</li> </ul> <p><b>Informace o použití a vytvrzování</b></p> <p>Tento výrobek je 1 složkový systém připravený k okamžitému použití. Je-li dodáván v kartuších, lze ho aplikovat buď ručními nebo pneumatickými dávkovacími pistolemi. Může být také aplikován z kontejnerů s použitím běžných zařízení pro dávkování.</p> <p>Všechny plochy, na které je lepidlo nanášeno, by měly být čisté, suché a bez mastnoty, nečistot a zbytkových materiálů. Úprava povrchů primerem se obvykle nevyžaduje. Při použití jako lepidlo by měl být aplikován na jeden čistý povrch a druhý čistý povrch přiložte bezprostředně poté. Pro dosažení optimálního výsledku by měla být vrstva vysoká min. 1 mm.</p> <p>Lepidlo se vytvrdí při vystavení atmosférické vlhkosti, ideálně mezi 20 až 30 °C a 40 % až 70 % relativní vlhkosti. Čas potřebný k vytvrzení bude záviset na tloušťce vrstvy, vlhkosti a teplotě. Spoje by měly být ponechány nerušeně po dobu nejméně 24 hodin, avšak s delší dobou dosáhneme lepšího vytvrzení. Úplné vytvrzení vyžaduje 7 dní.</p> <p>"Pro pneumatické dávkovací systémy pro kartuše 310 ml je doporučený tlak 2,25 až 3,45 barů (40 až 50 psi). Dávkovací tlak nad doporučené hodnoty může vést k obtékání pístu, což způsobuje nerovnoměrné vytékání materiálu z trysky a snížení kvality nanášené housenky.</p> <p><b>Bezpečnost a ochrana zdraví:</b> Bezpečnostní listy jsou k dispozici na vyžádání.</p> <p><b>Balení:</b> CHT lepidla jsou dostupná v různých obalech, kartuších, včetně kontejnerů. Pro více informací prosím kontaktujte naše obchodní oddělení.</p> <p>Datum revize : 16/09/2019 Datum stahování : 21/11/2019</p>	<p><b>Nevytvrzený výrobek</b></p> <p>Vzhled Typ vytvrzování Rychlost vytlačování g / min FDA Max. doba vytvrzení při 25 °C Reologie Samolepicí k povrchu na dotek nelepivý - min.</p> <p><b>Vytvrzený výrobek</b></p> <p><b>After 7 days cure at 23° +/-2° C and 50+/-5% humidity</b></p> <p>CTE lineární ppm/°C CTE objemový ppm/°C Barva Tvrdost Shore A Prodloužení % Lineární smrštění % Max. provozní teplota Min. provozní teplota Modul @ 100% kmen MPa Youngův modul Mpa Specifická hmotnost Přetržení kN/m Pevnost v tahu MPa Tepelná vodivost W/mK UL 94V-0</p> <p><b>Skladování</b></p> <p>Max. skladovací teplota °C Trvanlivost</p> <p><b>Elektrické vlastnosti</b></p> <p>Dielectric Breakdown Voltage kV Dielektrická konstanta při 1kHz Dielektrická pevnost kV/mm Ztrátový činitel při 1kHz Povrchový odpor Objemový odpor Ω.cm</p> <p><b>Testování adheze</b></p> <p>Lap Shear Hliník kg/cm<sup>2</sup> Lap Shear Měď kg/cm<sup>2</sup> Lap Shear Polykarbonát Ocel kg/cm<sup>2</sup> Lap Shear Stainless Ocel 304 kg/cm<sup>2</sup></p>	<p>CFR (21) 177.2600</p> <p>ASTM D 2240-95 ISO 37 AFS_1540B BS ISO 2781 BS ISO 34-1 ISO 37</p> <p>ASTM D-150 ASTM D-149 ASTM D-150 ASTM D-257 ASTM D-257</p> <p>ASTM D1002 ASTM D1002 ASTM D1002 ASTM D1002</p>	<p>černá pasta <b>Alkoxy</b> 260 g/min žádný 24 hod. <b>Paste</b> ano 3 min.</p> <p>230 ppm/°C 690 ppm/°C černá 52 200 % 1 % 220 °C -50 °C 2.1 MPa 1.8 MPa 1.28 19.1 kN/m 2.35 MPa 0.6 W/mK žádný</p> <p>40 °C 12 měs.</p> <p>33.33 kV 2.92 &gt;18 kV/mm 0.0012 3.8E+16 ohms 7.85E+15 Ω.cm</p> <p>10.78 kg/cm<sup>2</sup> 10.06 kg/cm<sup>2</sup> 5.93 kg/cm<sup>2</sup> 9.29 kg/cm<sup>2</sup></p>

The information and recommendations in this publication are to the best of our knowledge reliable. However, nothing herein is to be construed as warranty or representation. Users should make their own test to determine the applicability of such information or the suitability of any products for their own particular purposes. Statements concerning the user of the products described herein are not to be construed as recommending the infringement of any patent and no liability for infringement arising out of any such use is to be assumed. All values are typical and should not be accepted as a specification