

# Silcoset 101

## 2 složková kondenzačně vytvrzující zalévací a pouzdřicí hmota, pro vysoké teploty

Úvod	Vlastnosti	Testovací metoda	Hodnota
<p>Jedná se o 2 složkový tekutý silikonový kaučuk; přidáním vytvrzovacího činidla vytvrzuje při pokojové teplotě za vzniku odolné silikonové pryže. Zůstává flexibilní při teplotách v širokém rozsahu. Má vynikající odolnost vůči povětrnostním vlivům, odolává oxidaci a mnoha olejům a chemikáliím a vykazuje velmi dobré elektrické vlastnosti. Silcoset® je schváleným materiálem Ministerstva obrany Spojeného království DTD 900.</p> <p>Schvalovací referenční čísla jsou DTD 900/4721 a AFS 1980.</p> <p><b>Klíčové vlastnosti</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Odolnost vůči vysokým teplotám</li> <li>• Schváleno Aerospace</li> <li>• Ideální pro lítí nízkotajících kovových slitin</li> <li>• Dobré tekuté vlastnosti</li> </ul> <p><b>Informace o použití a vytvrzování</b></p> <p><b>Míchání</b></p> <p>Základní pryž musí být důkladně promíchána s CA28, aby se vytvořil jednotně vytvrzený materiál. Míchání může být prováděno mechanicky nebo ručně, ale je třeba dbát na to, aby se zabránilo vmíchávání vzduchu do směsi, protože to může způsobit vzduchové bubliny ve vytvrzené gumě.</p> <p><b>Odvzdušnění</b></p> <p>U aplikací, kde jsou takové bubliny nežádoucí, je třeba před použitím směs odvzdušnit za sníženého tlaku. Doba a tlak potřebný pro odvzdušnění závisí na množství použité hmoty. Pro představu, 150 g hmoty lze odvzdušnit za 5-10 minut při tlaku 30 až 50 mbar. Nádoby by měly být plné pouze do 2/3, aby se předešlo přetečení během počátečních fází odvzdušnění.</p> <p><b>Vytvrzování</b></p> <p>Proces vytvrzování začíná bez exotermní reakce okamžitým smícháním základní hmoty a vytvrzovacího činidla. V závislosti na množství a druhu použitého vytvrzovacího činidla se může doba vytvrzení lišit od méně než 30 minut až po 24 hodin. Fyzikální vlastnosti konečné pryže zůstávají beze změny, pokud se koncentrace vytvrzovacího prostředku mění v doporučených mezích. (0,25-1 díl CA28 : 100 dílů Silcoset®, dle hmotnosti). K dispozici jsou alternativní objemové katalyzátory, podrobnosti jsou uvedeny na jednotlivých technických listech.</p> <p><b>Bezpečnost a ochrana zdraví</b></p> <p>: Bezpečnostní listy jsou k dispozici na vyžádání.</p> <p><b>Balení</b></p> <p>: CHT pouzdřicí hmoty jsou dostupné v různých obalech včetně kontejnerů. Pro více informací prosím kontaktujte naše obchodní oddělení.</p> <p>Datum revize : 02/11/2017 Datum stahování : 16/07/2019</p>	<p><b>Nevytvrzený výrobek</b></p> <p>Vzhled Barva část A Barva část B Typ vytvrzování Max. doba vytvrzení při 25 °C Poměr míchání Doba zpracovatelnosti - min. Reologie SG část A SG část B Samolepicí k povrchu Viskozita (A) mPas Viskozita (B) mPas Viskozita smíšená mPas</p> <p><b>Vytvrzený výrobek</b></p> <p><b>After 7 days cure at 23° +/-2° C and 60+/-5% humidity</b></p> <p>CTE lineární ppm/°C CTE objemový ppm/°C Barva Tvrdost Shore A Prodloužení % Lineární smrštění % Max. provozní teplota Min. provozní teplota Modul @ 100% kmen MPa Specifická hmotnost Přetržení kN/m Pevnost v tahu MPa Tepelná vodivost W/mK UL 94V-0</p> <p><b>Skladování</b></p> <p>Max. skladovací teplota °C Trvanlivost</p> <p><b>Elektrické vlastnosti</b></p> <p>Dielektrická pevnost kV/mm Permittivity Power Factor @1MHz Objemový odpor Ω.cm</p>	<p>BS ISO 2781 BS ISO 2781 ASTM D 2240-95 ISO 37 AFS_1540B BS ISO 2781 BS ISO 34-1 ISO 37 ASTM D-149 ASTM D-257</p>	<p>viskózní kapalina červená čistý Kondenzace 4 hod. 100:1 60 min. viskózní kapalina ~1 ~1 žádný 45000 mPas 300 mPas 40000 mPas</p> <p>236 ppm/°C 708 ppm/°C červená 61 131 % 0.41 % 250 °C -60 °C 4.18 MPa 1.5 8.1 kN/m 4.77 MPa 0.37 W/mK žádný</p> <p>30 °C 7 měs.</p> <p>20 kV/mm 3 0.0025 1.51E+14 Ω.cm</p>

The information and recommendations in this publication are to the best of our knowledge reliable. However, nothing herein is to be construed as warranty or representation. Users should make their own test to determine the applicability of such information or the suitability of any products for their own particular purposes. Statements concerning the user of the products described herein are not to be construed as recommending the infringement of any patent and no liability for infringement arising out of any such use is to be assumed. All values are typical and should not be accepted as a specification