

# SE2011

## 2-složková přílnavá zalévací hmota

Úvod	Vlastnosti	Testovací metoda	Hodnota
<p>Jedná se o 2 složkový, samolepicí, silikonový, elastomerový systém speciálně navržený pro elektronické aplikace a pouzdření. Poskytuje dobrou ochranu proti chemikáliím, kontaminaci z okolního prostředí, mechanickému šoku, vibracím a poškození nárazem. Může být použitý v oblastech s požadavkem nízké hořlavosti. Vytvrzený elastomer lze opravit. Komponenty mají poměrně nízkou viskozitu a snadno se mísí ručně nebo strojem.</p> <p>Tento silikonový elastomer má výhodu výborné přílnavosti k různým substrátům a je kompatibilní s mnoha citlivými povrchy, včetně mědi, mosazi, oceli, hliníku, FR4 a plastů, což je ideální řešení, pokud je potřeba rychlého vytvrzení a přílnavost bez použití primeru.</p>	<p><b>Nevytvrzený výrobek</b></p> <p>Vzhled</p> <p>Barva část A</p> <p>Barva část B</p> <p>Typ vytvrzování</p> <p>Max. doba vytvrzení při 25 °C</p> <p>Poměr míchání</p> <p>Doba zpracovatelnosti - min.</p> <p>Reologie</p> <p>Samolepicí k povrchu</p> <p>Viskozita (A) mPas</p> <p>Viskozita (B) mPas</p> <p>Viskozita smíšená mPas</p>		<p><b>černá liquid</b></p> <p><b>černá</b></p> <p><b>čistý</b></p> <p><b>Kondenzace</b></p> <p><b>2 hod.</b></p> <p><b>10:1</b></p> <p><b>20 min.</b></p> <p><b>Liquid</b></p> <p><b>ano</b></p> <p><b>4400 mPas</b></p> <p><b>100 mPas</b></p> <p><b>4000 mPas</b></p>
<p><b>Klíčové vlastnosti</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Nízká viskozita</li> <li>• Vynikající adheze k většině podkladů</li> <li>• Rychlé vytvrzení</li> <li>• 10:1 poměr míchání</li> </ul>	<p><b>Vytvrzený výrobek</b></p> <p><b>After 7 days cure at 23° +/-2° C and 50+/-5% humidity</b></p> <p>CTE lineární ppm/°C</p> <p>CTE objemový ppm/°C</p> <p>Barva</p> <p>Tvrdoost Shore A</p> <p>Prodloužení %</p> <p>Max. provozní teplota</p> <p>Min. provozní teplota</p> <p>Specifická hmotnost</p> <p>Pevnost v tahu MPa</p> <p>Tepečná vodivost W/mK</p>		<p><b>279 ppm/°C</b></p> <p><b>837 ppm/°C</b></p> <p><b>černá</b></p> <p><b>23</b></p> <p><b>270 %</b></p> <p><b>220 °C</b></p> <p><b>-50 °C</b></p> <p><b>1.08</b></p> <p><b>0.9 MPa</b></p> <p><b>0.2 W/mK</b></p>
<p><b>Informace o použití a vytvrzování</b></p> <p>Produkt je dodáván jako 2 složkový materiál, "A" a "B". Tyto složky by měly být smíchány v uvedeném poměru podle hmotnosti. Míchání lze provádět ručně nebo automatickým dávkovacím strojem za použití statické trysky. Pro rovnoměrné míchání obou součástí se doporučuje tryska, minimálně 9 GXF. Poměry dávkování strojního mixu by měly být nastaveny podle objemu, nikoli podle hmotnosti. <b>DŮLEŽITÉ:</b> smíchané komponenty vytvrzují v trysce, proto pro zachování kvality je potřeba po dokončení práce trysku vyměnit. Kompletní míchání každé složky je dosaženo v prvních 50-60% trysky.</p>	<p><b>Skladování</b></p> <p>Max. skladovací teplota °C</p> <p>Trvanlivost</p>		<p><b>40 °C</b></p> <p><b>6 měs.</b></p>
<p><b>Míchání</b></p> <p>Obě části "A" a "B" by měly být dobře promíchány tak, aby se zajistilo, že materiál bude homogenní a že veškeré usazeniny budou promíchány.</p> <p>Přidávejte požadované množství dílů "A" a "B" dle hmotnosti v uvedeném poměru, do plastové nebo kovové nádoby o 3x větším objemu a míchejte, dokud se materiál barevně nesjednotí. Pro dosažení nejlepších výsledků doporučujeme evakuaci materiálu. Průběžné odvětrávání je prevencí přetečení během této operace. V případě automatického dávkování statickou směšovací hlavou je nutno obě složky před zpracováním odvětrávat. Doporučené hodnoty vakua jsou 30-50 mbar s přestávkami po dobu 5-10 minut. Nanášejte směs pomocí gravitace nebo tlakovým vstříkáváním.</p>	<p><b>Elektrické vlastnosti</b></p> <p>Dielektrická konstanta při 1kHz</p> <p>Ztrátový činitel při 1kHz</p> <p>Objemový odpor Ω.cm</p>		<p><b>3.28</b></p> <p><b>0.029</b></p> <p><b>1.09E+14 Ω.cm</b></p>
<p><b>Bezpečnost a ochrana zdraví</b></p> <p>: Bezpečnostní listy jsou k dispozici na vyžádání.</p>			
<p><b>Balení</b></p> <p>: CHT pouzdrící hmoty jsou dostupné v různých obalech včetně kontejnerů. Pro více informací prosím kontaktujte naše obchodní oddělení.</p>			
<p>Datum revize : 02/11/2017</p> <p>Datum stahování : 16/07/2019</p>			

The information and recommendations in this publication are to the best of our knowledge reliable. However, nothing herein is to be construed as warranty or representation. Users should make their own test to determine the applicability of such information or the suitability of any products for their own particular purposes. Statements concerning the user of the products described herein are not to be construed as recommending the infringement of any patent and no liability for infringement arising out of any such use is to be assumed. All values are typical and should not be accepted as a specification