

# SE2010

## SILCOTHERM 2 složkový silikonový gap filler

Úvod	Vlastnosti	Testovací metoda	Hodnota
<p>Jedná se o 2 složkový tepelně vodivý, tixotropní materiál, který vytvrzuje při pokojové teplotě nebo může být vytvrzování urychleno teplem. Je speciálně navržen tak, aby poskytoval nízkou tvrdost a odolnost proti výkyvům a vyznačuje se stabilitou při teplotních výkyvech a mechanickou a chemickou stabilitou. Zůstává flexibilní a má přirozenou nízkou lepivost, ideální pro použití tam, kde není vyžadována silná mechanická nebo chemická vazba. Obsahuje řízený obsah těkavých látek a snadno mixový poměr dle objemu nebo hmotnosti.</p>	<p><b>Nevytvrzený výrobek</b></p> <p>Vzhled</p> <p>Barva část A</p> <p>Barva část B</p> <p>Typ vytvrzování</p> <p>Max. doba vytvrzení při 25 °C</p> <p>Max. doba vytvrzení při 100 °C</p> <p>Poměr míchání</p> <p>Doba zpracovatelnosti - min.</p> <p>Reologie</p> <p>Samolepicí k povrchu</p> <p>Viskozita (A) mPas</p> <p>Viskozita (B) mPas</p> <p>Viskozita smíšená mPas</p>		<p><b>Thixotropic Paste</b></p> <p><b>Pale grey</b></p> <p><b>černá</b></p> <p><b>adiční</b></p> <p><b>5 hod.</b></p> <p><b>2 min.</b></p> <p><b>1:1</b></p> <p><b>60 min.</b></p> <p><b>Paste</b></p> <p><b>žádný</b></p> <p><b>248000 mPas</b></p> <p><b>390000 mPas</b></p> <p><b>320000 mPas</b></p>
<p><b>Klíčové vlastnosti</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Tepelně vodivé</li> <li>• Schváleno UL94 V0</li> <li>• Regulovaný obsah těkavých látek</li> <li>• Nestékavá</li> </ul>	<p><b>Vytvrzený výrobek</b></p> <p><b>After 7 days cure at 23° +/-2° C and 50+/-5% humidity</b></p> <p>CTE lineární ppm/°C</p> <p>CTE objemový ppm/°C</p> <p>Barva</p> <p>Duro Shore 00</p> <p>Lineární smrštění %</p> <p>Max. provozní teplota</p> <p>Min. provozní teplota</p> <p>Specifická hmotnost</p> <p>Tepelná vodivost W/mK</p> <p>UL 94V-0</p>	<p>Brookfield</p> <p>Brookfield</p> <p>Brookfield</p> <p>ASTM D 2240-95</p> <p>AFS_1540B</p> <p>BS ISO 2781</p> <p>BS ISO 2781</p>	<p><b>186 ppm/°C</b></p> <p><b>558 ppm/°C</b></p> <p><b>černá</b></p> <p><b>50</b></p> <p><b>0.1 %</b></p> <p><b>200 °C</b></p> <p><b>-60 °C</b></p> <p><b>2.3</b></p> <p><b>1.7 W/mK</b></p> <p><b>ano</b></p>
<p><b>Informace o použití a vytvrzování</b></p> <p><b>DŮLEŽITÉ:</b></p> <p>Část "A" produktu obsahuje platinový katalyzátor; proto je potřeba věnovat velkou pozornost při použití automatického dávkovacího zařízení. Zajistěte, aby dávkovací zařízení nebylo kontaminováno zbytky kaučuku obsahujícím hydrid, protože by došlo k vytvrzení. Pokud máte pochybnosti, doporučujeme důkladně očistit přístroj vhodným uhlovodíkovým rozpouštědlem nebo silikonovou kapalinou.</p>	<p><b>Míchání</b></p> <p>Tento gap filler může být dodáván ve velkokapacitních nádobách pro použití s automatickým mísícím zařízením nebo v systému se dvěma kazetami a statickým míchadlem pro snadné nanášení a míchání.</p>		
<p><b>Inhibice vytvrzení</b></p> <p>Při manipulaci a míchání všech silikonových elastomerových systémů s adičním vytvrzením je třeba věnovat velkou pozornost tomu, aby všechny pracovní nástroje (nádoby a špachtle) byly čisté a vyrobeny z materiálů, které nezasahují do vytvrzovacího mechanismu. Vytvrzení pryže může být inhibováno přítomností sloučenin dusíku, síry, fosforu a arsenu; organických katalyzátorů a PVC stabilizátorů; katalyzátorů epoxidové pryskyřice a dokonce i kontaktem s materiály obsahujícími některé z těchto látek, např. tvarovací jíly, vulkanizované kaučuky, silikonové kondenzační kaučuky, cibule a česnek.</p>	<p><b>Skladování</b></p> <p>Max. skladovací teplota °C</p> <p>Trvanlivost</p>		<p><b>25 °C</b></p> <p><b>6 měs.</b></p>
<p><b>Podmínky vytvrzování</b></p> <p>Následující tabulka zobrazuje rychlost vytvrzování při různých teplotách, doporučuje se míchání složek při teplotách mezi 15 a 25 °C, aby se zajistila dostatečná doba pro odvdoušnění a manipulaci. Doba zpracovatelnosti může být prodloužena na několik hodin chlazením složek před mícháním.</p>	<p><b>Elektrické vlastnosti</b></p> <p>Dielektrická konstanta při 1kHz</p> <p>Ztrátový činitel při 1kHz</p> <p>Objemový odpor Ω.cm</p>	<p>ASTM D-150</p> <p>ASTM D-150</p> <p>ASTM D-257</p>	<p><b>4.9</b></p> <p><b>0.006</b></p> <p><b>9.26E+12 Ω.cm</b></p>
<p><b>Bezpečnost a ochrana zdraví:</b></p> <p>Bezpečnostní listy jsou k dispozici na vyžádání.</p>			
<p><b>Balení:</b></p> <p>CHT Gap Fillery jsou dostupné v různých obalech včetně kartuší a kontejnerů. Pro více informací prosím kontaktujte naše obchodní oddělení.</p>			
<p>Datum revize : 02/11/2017</p> <p>Datum stahování : 16/07/2019</p>			

The information and recommendations in this publication are to the best of our knowledge reliable. However, nothing herein is to be construed as warranty or representation. Users should make their own test to determine the applicability of such information or the suitability of any products for their own particular purposes. Statements concerning the user of the products described herein are not to be construed as recommending the infringement of any patent and no liability for infringement arising out of any such use is to be assumed. All values are typical and should not be accepted as a specification