

SE2005

2 složková kondenzačně vytvrzující zalévací a pouzdrící hmota

Úvod	Vlastnosti	Testovací metoda	Hodnota
<p>Jedná se o 2 složkový silikonový elastomerový systém speciálně navržený pro elektronické aplikace a pouzdrění. Poskytuje dobrou ochranu proti chemikáliím, kontaminaci z okolního prostředí, mechanickému šoku, vibracím a poškození nárazem. Může být použita v oblastech s požadavkem nízké hořlavosti. Vytvrzený elastomer lze opravit. Komponenty mají poměrně nízkou viskozitu a snadno se mísí ručně nebo strojem.</p> <p>Klíčové vlastnosti</p> <ul style="list-style-type: none"> • Nízká viskozita • Hluboký bod vytvrzení • Vynikající dielektrické vlastnosti • Chrání proti nárazům, vibracím <p>Informace o použití a vytvrzování</p> <p>Produkt je dodáván jako 2 složkový materiál, "A" a "B". Tyto složky by měly být smíchány v uvedeném poměru podle hmotnosti. Míchání lze provádět ručně nebo automatickým dávkovacím strojem za použití statické trysky. Pro rovnoměrné míchání obou součástí se doporučuje tryska, minimálně 9 GXF.</p> <p>Poměry dávkování strojního mixu by měly být nastaveny podle objemu, nikoli podle hmotnosti. DŮLEŽITÉ: smíchané komponenty vytvrzují v trysce, proto pro zachování kvality je potřeba po dokončení práce trysku vyměnit. Kompletní míchání každé složky je dosaženo v prvních 50-60% trysky.</p> <p>Míchání</p> <p>Obě části "A" a "B" by měly být dobře promíchány tak, aby se zajistilo, že materiál bude homogenní a že veškeré usazeniny budou promíchány.</p> <p>Přidávejte požadované množství dílů "A" a "B" dle hmotnosti v uvedeném poměru, do plastové nebo kovové nádoby o 3x větším objemu a míchejte, dokud se materiál barevně nesjednotí. Pro dosažení nejlepších výsledků doporučujeme evakuaci materiálu. Průběžné odvzdušnění je prevencí přetečení během této operace. V případě automatického dávkování statickou směšovací hlavou je nutno obě složky před zpracováním odvzdušnit. Doporučené hodnoty vakua jsou 30-50 mbar s přestávkami po dobu 5-10 minut. Nanášejte směs pomocí gravitace nebo tlakovým vstřikováním.</p> <p>Bezpečnost a ochrana zdraví</p> <p>: Bezpečnostní listy jsou k dispozici na vyžádání.</p> <p>Balení</p> <p>: CHT pouzdrící hmoty jsou dostupné v různých obalech včetně kontejnerů. Pro více informací prosím kontaktujte naše obchodní oddělení.</p> <p>Datum revize : 02/11/2017 Datum stahování : 16/07/2019</p>	<p>Nevytvrzený výrobek</p> <p>Vzhled Barva část A Barva část B Typ vytvrzování Max. doba vytvrzení při 25 °C Poměr míchání Doba zpracovatelnosti - min. Reologie Samolepicí k povrchu Viskozita (A) mPas Viskozita (B) mPas Viskozita smíšená mPas</p> <p>Vytvrzený výrobek</p> <p>After 7 days cure at 23° +/-2° C and 50+/-5% humidity</p> <p>CTE lineární ppm/°C CTE objemový ppm/°C Barva Tvrdost Shore A Prodloužení % Lineární smrštění % Max. provozní teplota Min. provozní teplota Specifická hmotnost Přetržení kN/m Pevnost v tahu MPa Tepelná vodivost W/mK UL 94V-0</p> <p>Skladování</p> <p>Max. skladovací teplota °C Trvanlivost</p> <p>Elektrické vlastnosti</p> <p>Dielektrická pevnost kV/mm Permittivity Power Factor @1MHz Objemový odpor Ω.cm</p>	<p>Brookfield Brookfield Brookfield</p> <p>ASTM D 2240-95 ISO 37 AFS_1540B BS ISO 2781 BS ISO 34-1 ISO 37</p> <p>ASTM D-149 ASTM D-257</p>	<p>viskózní kapalina bílá čistý Kondenzace 24 hod. 100:1 60 min. viskózní kapalina žádný 9000 mPas 300 mPas 9000 mPas</p> <p>254 ppm/°C 762 ppm/°C bílá 40 180 % 0.5 % 220 °C -50 °C 1.2 2 kN/m 1.08 MPa 0.24 W/mK žádný</p> <p>40 °C 9 měs.</p> <p>>18 kV/mm 3.4 0.005 3E+14 Ω.cm</p>

The information and recommendations in this publication are to the best of our knowledge reliable. However, nothing herein is to be construed as warranty or representation. Users should make their own test to determine the applicability of such information or the suitability of any products for their own particular purposes. Statements concerning the user of the products described herein are not to be construed as recommending the infringement of any patent and no liability for infringement arising out of any such use is to be assumed. All values are typical and should not be accepted as a specification