

SE2003

SILCOTHERM 2 složková adičně vytvrzující silikonová zalévací a pouzdrící hmota

Úvod

Jedná se o 2 složkový silikonový elastomerový systém speciálně navržený pro elektronické aplikace a pouzdrění. Poskytuje dobrou ochranu proti chemikáliím, kontaminaci z okolního prostředí, mechanickému šoku, vibracím a poškození nárazem. Může být použitý v oblastech s požadavkem nízké hořlavosti. Vytvrzený elastomer lze opravit. Komponenty mají poměrně nízkou viskozitu a snadno se mísí ručně nebo strojem.

Klíčové vlastnosti

- Vytvrzení při pokojové teplotě
- Nekorozivní
- Vynikající tepelná vodivost
- Odolnost proti reverzi

Informace o použití a vytvrzování

DŮLEŽITÉ:

Část "A" produktu obsahuje platinový katalyzátor, proto je potřeba věnovat velkou pozornost při použití automatického dávkovacího zařízení. Zajistěte, aby dávkovací zařízení nebylo kontaminováno zbytky kaučuku obsahujících hydrid, protože by došlo k vytvrzení. Pokud máte pochybnosti, doporučujeme důkladně očistit přístroj vhodným uhlovodíkovým rozpouštědlem nebo silikonovou kapalinou.

Míchání

Obě části "A" a "B" by měly být dobře promíchány, aby se zajistilo, že materiál bude homogenní a že veškeré usazeniny budou promíchány.

Přidávejte požadované množství dílů "A" a "B" dle hmotnosti v uvedeném poměru, do plastové nebo kovové nádoby o 3x větším objemu, a míchejte, dokud se materiál barevně nesjednotí. Pro dosažení nejlepších výsledků doporučujeme evakuaci. Průběžné odvětrávání je prevencí přetečení během této operace. V případě automatického dávkování statickou směšovací hlavou je nutno obě složky před zpracováním odvětrávat. Doporučené hodnoty vakua jsou 30-50 mbar s přestávkami po dobu 5-10 minut. Nanášejte směs pomocí gravitace nebo tlakovým vstříkáváním.

Inhibice vytvrzení

Při manipulaci a míchání všech silikonových elastomerových systémů s adičním vytvrzením je třeba věnovat velkou pozornost tomu, aby všechny pracovní nástroje (nádoby a špachtle) byly čisté a vyrobeny z materiálů, které nezasahují do vytvrzovacího mechanismu. Vytvrzení pryže může být inhibováno přítomností sloučenin dusíku, síry, fosforu a arsenu; organických katalyzátorů a PVC stabilizátorů; katalyzátorů epoxidové pryskyřice a dokonce i kontaktem s materiály obsahujícími některé z těchto látek, např. tvarovací jíly, sírou vulkanizované kaučuky, silikonové kondenzační kaučuky, cibule a česnek.

Podmínky vytvrzování

Následující tabulka zobrazuje rychlost vytvrzování při různých teplotách, doporučuje se míchání složek při teplotách mezi 15 a 25 °C, aby se zajistila dostatečná doba pro odvětrávání a manipulaci. Doba zpracovatelnosti může být prodloužena na několik hodin chlazením složek před mícháním.

Bezpečnost a ochrana zdraví

: Bezpečnostní listy jsou k dispozici na vyžádání.

Balení

: CHT pouzdrící hmoty jsou dostupné v různých obalech včetně kontejnerů. Pro více informací prosím kontaktujte naše obchodní oddělení.

Datum revize : 02/11/2017

Datum stahování : 16/07/2019

Vlastnosti

Nevytvrzený výrobek

Vzhled

Barva část A

Barva část B

Typ vytvrzování

Max. doba vytvrzení při 25 °C

Max. doba vytvrzení při 100 °C

Poměr míchání

Doba zpracovatelnosti - min.

Reologie

Samolepicí k povrchu

Viskozita (A) mPas

Viskozita (B) mPas

Viskozita smíšená mPas

Testovací metoda

Brookfield

Brookfield

Brookfield

ASTM D 2240-95

ISO 37

AFS_1540B

BS ISO 2781

BS ISO 34-1

ISO 37

Vytvrzený výrobek

After 7 days cure at 23° +/-2 °C and 50+/-5% humidity

CTE lineární ppm/°C

CTE objemový ppm/°C

Barva

Tvrdost Shore A

Prodloužení %

Lineární smrštění %

Max. provozní teplota

Min. provozní teplota

Youngův modul Mpa

Specifická hmotnost

Přetržení kN/m

Pevnost v tahu MPa

Tepelná vodivost W/mK

UL 94V-0

Skladování

Max. skladovací teplota °C

Trvanlivost

Elektrické vlastnosti

Dielektrická konstanta při 1kHz

Dielektrická pevnost kV/mm

Povrchový odpor

Objemový odpor Ω.cm

Hodnota

Brick red viscous liquid

bílá

červená

adiční

24 hod.

30 min.

1:1

120 min.

viskózní kapalina

žádný

40000 mPas

30000 mPas

35000 mPas

155 ppm/°C

465 ppm/°C

cihlová červená

80

40 %

0.1 %

250 °C

-50 °C

16.9 MPa

2.3

3.21 kN/m

3.3 MPa

1.27 W/mK

žádný

30 °C

12 měs.

6

22.5 kV/mm

1.76E+16 ohms

2.53E+16 Ω.cm

The information and recommendations in this publication are to the best of our knowledge reliable. However, nothing herein is to be construed as warranty or representation. Users should make their own test to determine the applicability of such information or the suitability of any products for their own particular purposes. Statements concerning the user of the products described herein are not to be construed as recommending the infringement of any patent and no liability for infringement arising out of any such use is to be assumed. All values are typical and should not be accepted as a specification