

QSi553

SILCOTHERM 2 složková adičně vytvrzující silikonová zalévací a pouzdricí hmota

Úvod	Vlastnosti	Testovací metoda	Hodnota
Jedná se o 2 složkový silikonový elastomerový systém speciálně navržený pro elektronické aplikace a pouzdrění. Poskytuje dobrou ochranu proti chemikáliím, kontaminaci z okolního prostředí, mechanickému šoku, vibracím a poškození nárazem. Může být použitý v oblastech s požadavkem nízké hořlavosti. Vytvrzený elastomer lze opravit. Komponenty mají poměrně nízkou viskozitu a snadno se mísí ručně nebo strojem.	Nevytvrzený výrobek		viskózní kapalina
Klíčové vlastnosti	Vzhled		běžová
<ul style="list-style-type: none"> • Tepelně vodivé • Schváleno UL94 V0, soubor č. E205830 • Nízký modul • Poměr míchání 1:1 	Barva část A		černá
Informace o použití a vytvrzování	Barva část B		adiční
DŮLEŽITÉ:	Typ vytvrzování		24 hod.
Část "A" produktu obsahuje platinový katalyzátor, proto je potřeba věnovat velkou pozornost při použití automatického dávkovacího zařízení. Zajistěte, aby dávkovací zařízení nebylo kontaminováno zbytky kaučuku obsahujících hydrid, protože by došlo k vytvrzení. Pokud máte pochybnosti, doporučujeme důkladně očistit přístroj vhodným uhlovodíkovým rozpouštědlem nebo silikonovou kapalinou.	Max. doba vytvrzení při 25 °C		7 min.
Míchání	Max. doba vytvrzení při 100 °C		1:1
Obě části "A" a "B" by měly být dobře promíchány, aby se zajistilo, že materiál bude homogenní a že veškeré usazeniny budou promíchány.	Poměr míchání		100 min.
Přidávejte požadované množství dílů "A" a "B" dle hmotnosti v uvedeném poměru, do plastové nebo kovové nádoby o 3x větším objemu, a míchejte, dokud se materiál barevně nesjednotí. Pro dosažení nejlepších výsledků doporučujeme evakuaci. Průběžné odvětrání je prevencí přetečení během této operace. V případě automatického dávkování statickou směšovací hlavou je nutno obě složky před zpracováním odvětrnout. Doporučené hodnoty vakua jsou 30-50 mbar s přestávkami po dobu 5-10 minut. Nanášejte směs pomocí gravitace nebo tlakovým vstřikováním.	Doba zpracovatelnosti - min.		Liquid
Inhibice vytvrzení	Reologie		1.63
Při manipulaci a míchání všech silikonových elastomerových systémů s adičním vytvrzením je třeba věnovat velkou pozornost tomu, aby všechny pracovní nástroje (nádoby a špachtle) byly čisté a vyrobeny z materiálů, které nezasahují do vytvrzovacího mechanismu. Vytvrzení pryže může být inhibováno přítomností sloučenin dusíku, síry, fosforu a arsenu; organických katalyzátorů a PVC stabilizátorů; katalyzátorů epoxidové pryskyřice a dokonce i kontaktem s materiály obsahujícími některé z těchto látek, např. tvarovací jíly, sírou vulkanizované kaučuky, silikonové kondenzační kaučuky, cibule a česnek.	SG část A	BS ISO 2781	1.63
Podmínky vytvrzování	SG část B	BS ISO 2781	žádný
Následující tabulka zobrazuje rychlost vytvrzování při různých teplotách, doporučuje se míchání složek při teplotách mezi 15 a 25 °C, aby se zajistila dostatečná doba pro odvětrání a manipulaci. Doba zpracovatelnosti může být prodloužena na několik hodin chlazením složek před mícháním.	Samolepicí k povrchu		6000 mPas
Bezpečnost a ochrana zdraví	Viskozita (A) mPas	Brookfield	6000 mPas
: Bezpečnostní listy jsou k dispozici na vyžádání.	Viskozita (B) mPas	Brookfield	6000 mPas
Balení	Viskozita smíšená mPas	Brookfield	6000 mPas
: CHT pouzdricí hmoty jsou dostupné v různých obalech včetně kontejnerů. Pro více informací prosím kontaktujte naše obchodní oddělení.	Vytvrzený výrobek		
Datum revize : 15/04/2019	After 15 minutes at 150 °C		
Datum stahování : 16/07/2019	CTE lineární ppm/°C		217 ppm/°C
	CTE objemový ppm/°C		650 ppm/°C
	Barva		šedá
	Tvrdoost Shore A	ASTM D 2240-95	45
	Prodloužení %	ISO 37	240 %
	Max. provozní teplota	AFS_1540B	260 °C
	Min. provozní teplota		-55 °C
	Modul @ 100% kmen MPa		1.24 MPa
	Specifická hmotnost	BS ISO 2781	1.63
	Přetržení kN/m	BS ISO 34-1	7.8 kN/m
	Pevnost v tahu MPa	ISO 37	1.72 MPa
	Tepelná vodivost W/mK		0.68 W/mK
	UL 94V-0		ano
	Skladování		
	Max. skladovací teplota °C		30 °C
	Trvanlivost		24 měs.
	Elektrické vlastnosti		
	Dielektrická konstanta při 1kHz	ASTM D-150	3.08
	Dielektrická pevnost kV/mm	ASTM D-149	>18 kV/mm
	Ztrátový činitel při 1kHz	ASTM D-150	0.009
	Objemový odpor Ω.cm	ASTM D-257	4.02E+14 Ω.cm

The information and recommendations in this publication are to the best of our knowledge reliable. However, nothing herein is to be construed as warranty or representation. Users should make their own test to determine the applicability of such information or the suitability of any products for their own particular purposes. Statements concerning the user of the products described herein are not to be construed as recommending the infringement of any patent and no liability for infringement arising out of any such use is to be assumed. All values are typical and should not be accepted as a specification