

QSiI222

1:1 adičně vytvrzující silikonová zalévací a pouzdrící hmota, čirá

Úvod	Vlastnosti	Testovací metoda	Hodnota
<p>Jedná se o 2 složkový silikonový elastomerový systém speciálně navržený pro elektronické aplikace a pouzdrění. Poskytuje dobrou ochranu proti chemikáliím, kontaminaci z okolního prostředí, mechanickému šoku, vibracím a poškození nárazem. Může být použitý v oblastech s požadavkem nízké hořlavosti. Vytvrzený elastomer lze opravit. Komponenty mají poměrně nízkou viskozitu a snadno se mísí ručně nebo strojem.</p> <p>Klíčové vlastnosti</p> <ul style="list-style-type: none"> • Nežloutne pod UV světlem • Opticky čirá • Vytvrzení pouze teplem • Poměr míchání 1:1 <p>Informace o použití a vytvrzování</p> <p>DŮLEŽITÉ:</p> <p>Část "A" produktu obsahuje platinový katalyzátor, proto je potřeba věnovat velkou pozornost při použití automatického dávkovacího zařízení. Zajistěte, aby dávkovací zařízení nebylo kontaminováno zbytky kaučuku obsahujících hydrid, protože by došlo k vytvrzení. Pokud máte pochybnosti, doporučujeme důkladně očistit přístroj vhodným uhlovodíkovým rozpouštědlem nebo silikonovou kapalinou.</p> <p>Míchání</p> <p>Obě části "A" a "B" by měly být dobře promíchány, aby se zajistilo, že materiál bude homogenní a že veškeré usazeniny budou promíchány.</p> <p>Přidávejte požadované množství dílů "A" a "B" dle hmotnosti v uvedeném poměru, do plastové nebo kovové nádoby o 3x větším objemu, a míchejte, dokud se materiál barevně nesjednotí. Pro dosažení nejlepších výsledků doporučujeme evakuaci. Průběžné odvětrávání je prevencí přetečení během této operace. V případě automatického dávkování statickou směšovací hlavou je nutno obě složky před zpracováním odvětrávat. Doporučené hodnoty vakua jsou 30-50 mbar s přestávkami po dobu 5-10 minut. Nanášejte směs pomocí gravitace nebo tlakovým vstříkáváním.</p> <p>Inhibice vytvrzení</p> <p>Při manipulaci a míchání všech silikonových elastomerových systémů s adičním vytvrzením je třeba věnovat velkou pozornost tomu, aby všechny pracovní nástroje (nádoby a špachtle) byly čisté a vyrobeny z materiálů, které nezasahují do vytvrzovacího mechanismu. Vytvrzení pryže může být inhibováno přítomností sloučenin dusíku, síry, fosforu a arsenu; organických katalyzátorů a PVC stabilizátorů; katalyzátorů epoxidové pryskyřice a dokonce i kontaktem s materiály obsahujícími některé z těchto látek, např. tvarovací jíly, sírou vulkanizované kaučuky, silikonové kondenzační kaučuky, cibule a česnek.</p> <p>Podmínky vytvrzování</p> <p>Následující tabulka zobrazuje rychlost vytvrzování při různých teplotách, doporučuje se míchání složek při teplotách mezi 15 a 25 °C, aby se zajistila dostatečná doba pro odvětrávání a manipulaci. Doba zpracovatelnosti může být prodloužena na několik hodin chlazením složek před mícháním.</p> <p>Bezpečnost a ochrana zdraví</p> <p>: Bezpečnostní listy jsou k dispozici na vyžádání.</p> <p>Balení</p> <p>: CHT pouzdrící hmoty jsou dostupné v různých obalech včetně kontejnerů. Pro více informací prosím kontaktujte naše obchodní oddělení.</p> <p>Datum revize : 15/04/2019 Datum stahování : 16/07/2019</p>	<p>Nevytvrzený výrobek</p> <p>Vzhled Barva část A Barva část B Typ vytvrzování Max. doba vytvrzení při 100 °C Poměr míchání Doba zpracovatelnosti - min. Reologie SG část A SG část B Samolepicí k povrchu Viskozita (A) mPas Viskozita (B) mPas Viskozita smíšená mPas</p> <p>Vytvrzený výrobek</p> <p>After 1 hour at 150 °C</p> <p>CTE lineární ppm/°C CTE objemový ppm/°C Barva Tvrdost Shore A Prodloužení % Lineární smrštění % Max. provozní teplota Min. provozní teplota Modul @ 100% kmen MPa Youngův modul Mpa Specifická hmotnost Pevnost v tahu MPa Tepečná vodivost W/mK UL 94V-0</p> <p>Skladování</p> <p>Max. skladovací teplota °C Trvanlivost</p> <p>Elektrické vlastnosti</p> <p>Dielektrická konstanta při 1kHz Dielektrická pevnost kV/mm Ztrátový činitel při 1kHz Objemový odpor Ω.cm</p>	<p>BS ISO 2781 BS ISO 2781 Brookfield Brookfield Brookfield ASTM D 2240-95 ISO 37 AFS_1540B BS ISO 2781 ISO 37 ASTM D-150 ASTM D-149 ASTM D-150 ASTM D-257</p>	<p>čistý Liquid průhledná průhledná adiční</p> <p>120 min.</p> <p>10:1</p> <p>1440 min.</p> <p>viskózní kapalina</p> <p>1.02</p> <p>1</p> <p>ano</p> <p>2200 mPas</p> <p>270 mPas</p> <p>2200 mPas</p> <p>275 ppm/°C</p> <p>825 ppm/°C</p> <p>průhledná</p> <p>40</p> <p>100 %</p> <p>0.1 %</p> <p>204 °C</p> <p>-55 °C</p> <p>1.56 MPa</p> <p>1.69 MPa</p> <p>1.02</p> <p>2.76 MPa</p> <p>0.18 W/mK</p> <p>žádný</p> <p>38 °C</p> <p>12 měs.</p> <p>2.69</p> <p>19.7 kV/mm</p> <p>0.0006</p> <p>1.7E+15 Ω.cm</p>

The information and recommendations in this publication are to the best of our knowledge reliable. However, nothing herein is to be construed as warranty or representation. Users should make their own test to determine the applicability of such information or the suitability of any products for their own particular purposes. Statements concerning the user of the products described herein are not to be construed as recommending the infringement of any patent and no liability for infringement arising out of any such use is to be assumed. All values are typical and should not be accepted as a specification