

QSiI216

10:1 adičně vytvrzující silikonová zalévací a pouzdrící hmota, čirá

| Úvod | Vlastnosti | Testovací metoda | Hodnota |
|--|---------------------------------|------------------|-------------------|
| Jedná se o 2 složkový silikonový elastomerový systém speciálně navržený pro elektronické aplikace a pouzdrění. Poskytuje dobrou ochranu proti chemikáliím, kontaminaci z okolního prostředí, mechanickému šoku, vibracím a poškození nárazem. Může být použitý v oblastech s požadavkem nízké hořlavosti. Vytvrzený elastomer lze opravit. Komponenty mají poměrně nízkou viskozitu a snadno se mísí ručně nebo strojem. | Nevytvrzený výrobek | | |
| | Vzhled | | čistý Liquid |
| | Barva část A | | průhledná |
| | Barva část B | | průhledná |
| | Typ vytvrzování | | adiční |
| | Max. doba vytvrzení při 25 °C | | 20 hod. |
| | Max. doba vytvrzení při 100 °C | | 60 min. |
| | Poměr míchání | | 10:1 |
| | Doba zpracovatelnosti - min. | | 240 min. |
| | Reologie | | viskózní kapalina |
| | Samolepicí k povrchu | | žádný |
| | Viskozita (A) mPas | Brookfield | 5000 mPas |
| | Viskozita (B) mPas | Brookfield | 1000 mPas |
| | Viskozita smíšená mPas | Brookfield | 4500 mPas |
| | Vytvrzený výrobek | | |
| | After 1 hour at 100 °C | | |
| | CTE lineární ppm/°C | | 275 ppm/°C |
| | CTE objemový ppm/°C | | 825 ppm/°C |
| | Barva | | průhledná |
| | Tvrdoost Shore A | ASTM D 2240-95 | 40 |
| | Prodloužení % | ISO 37 | 100 % |
| | Lineární smrštění % | | 0.2 % |
| | Max. provozní teplota | AFS_1540B | 204 °C |
| | Min. provozní teplota | | -55 °C |
| | Specifická hmotnost | BS ISO 2781 | 1.02 |
| | Pevnost v tahu MPa | ISO 37 | 4.8 MPa |
| | Tepelná vodivost W/mK | | 0.18 W/mK |
| | UL 94V-0 | | žádný |
| | Skladování | | |
| | Max. skladovací teplota °C | | 30 °C |
| | Trvanlivost | | 24 měs. |
| | Elektrické vlastnosti | | |
| | Dielektrická konstanta při 1kHz | ASTM D-150 | 2.69 |
| | Dielektrická pevnost kV/mm | ASTM D-149 | 19.70 kV/mm |
| | Ztrátový číselník při 1kHz | ASTM D-150 | 0.0006 |
| | Objemový odpor Ω.cm | ASTM D-257 | 1.7E+15 Ω.cm |
| Podmínky vytvrzování | | | |
| Následující tabulka zobrazuje rychlost vytvrzování při různých teplotách, doporučuje se míchání složek při teplotách mezi 15 a 25 °C, aby se zajistila dostatečná doba pro odvědušnění a manipulaci. Doba zpracovatelnosti může být prodloužena na několik hodin chlazením složek před mícháním. | | | |
| Bezpečnost a ochrana zdraví | | | |
| : Bezpečnostní listy jsou k dispozici na vyžádání. | | | |
| Balení | | | |
| : CHT pouzdrící hmoty jsou dostupné v různých obalech včetně kontejnerů. Pro více informací prosím kontaktujte naše obchodní oddělení. | | | |
| Datum revize : 15/04/2019 | | | |
| Datum stahování : 16/07/2019 | | | |

The information and recommendations in this publication are to the best of our knowledge reliable. However, nothing herein is to be construed as warranty or representation. Users should make their own test to determine the applicability of such information or the suitability of any products for their own particular purposes. Statements concerning the user of the products described herein are not to be construed as recommending the infringement of any patent and no liability for infringement arising out of any such use is to be assumed. All values are typical and should not be accepted as a specification