

QLE1102

2 složková silikonová zalévací a pouzdricí hmota, opticky čirá

Úvod	Vlastnosti	Testovací metoda	Hodnota
Jedná se o 2 složkový silikonový elastomerový systém speciálně navržený pro elektronické aplikace a pouzdrění. Poskytuje dobrou ochranu proti chemikáliím, kontaminaci z okolního prostředí, mechanickému šoku, vibracím a poškození nárazem. Může být použitý v oblastech s požadavkem nízké hořlavosti. Vytvrzený elastomer lze opravit. Komponenty mají poměrně nízkou viskozitu a snadno se mísí ručně nebo strojem.	Nevytvrzený výrobek		
Klíčové vlastnosti	Vzhled		čistý Liquid
<ul style="list-style-type: none"> • Opticky čirá • Nízká viskozita • Dlouhá doba zpracovatelnosti • Zlepšená odolnost vůči inhibicím 	Barva část A		průhledná
Informace o použití a vytvrzování	Barva část B		průhledná
DŮLEŽITÉ:	Typ vytvrzování		adiční
Část "A" produktu obsahuje platinový katalyzátor, proto je potřeba věnovat velkou pozornost při použití automatického dávkovacího zařízení. Zajistěte, aby dávkovací zařízení nebylo kontaminováno zbytky kaučuku obsahujících hydrid, protože by došlo k vytvrzení. Pokud máte pochybnosti, doporučujeme důkladně očistit přístroj vhodným uhlovodíkovým rozpouštědlem nebo silikonovou kapalinou.	Max. doba vytvrzení při 25 °C		24 hod.
Míchání	Max. doba vytvrzení při 100 °C		30 min.
Obě části "A" a "B" by měly být dobře promíchány, aby se zajistilo, že materiál bude homogenní a že veškeré usazeniny budou promíchány.	Poměr míchání		1:1
Přidávejte požadované množství dílů "A" a "B" dle hmotnosti v uvedeném poměru, do plastové nebo kovové nádoby o 3x větším objemu, a míchejte, dokud se materiál barevně nesjednotí. Pro dosažení nejlepších výsledků doporučujeme evakuaci. Průběžné odvětrávání je prevencí přetečení během této operace. V případě automatického dávkování statickou směšovací hlavou je nutno obě složky před zpracováním odvětrávat. Doporučené hodnoty vakua jsou 30-50 mbar s přestávkami po dobu 5-10 minut. Nanášejte směs pomocí gravitace nebo tlakovým vstříkáváním.	Doba zpracovatelnosti - min.		180 min.
Inhibice vytvrzení	Reologie		Liquid
Při manipulaci a míchání všech silikonových elastomerových systémů s adičním vytvrzením je třeba věnovat velkou pozornost tomu, aby všechny pracovní nástroje (nádoby a špachtle) byly čisté a vyrobeny z materiálů, které nezasahují do vytvrzovacího mechanismu. Vytvrzení pryže může být inhibováno přítomností sloučenin dusíku, síry, fosforu a arsenu; organických katalyzátorů a PVC stabilizátorů; katalyzátorů epoxidové pryskyřice a dokonce i kontaktem s materiály obsahujícími některé z těchto látek, např. tvarovací jíly, sírou vulkanizované kaučuky, silikonové kondenzační kaučuky, cibule a česnek.	SG část A	BS ISO 2781	1.02
Podmínky vytvrzování	SG část B	BS ISO 2781	1.02
Následující tabulka zobrazuje rychlost vytvrzování při různých teplotách, doporučuje se míchání složek při teplotách mezi 15 a 25 °C, aby se zajistila dostatečná doba pro odvětrávání a manipulaci. Doba zpracovatelnosti může být prodloužena na několik hodin chlazením složek před mícháním.	Samolepicí k povrchu		žádný
Bezpečnost a ochrana zdraví	Viskozita (A) mPas	Brookfield	2000 mPas
: Bezpečnostní listy jsou k dispozici na vyžádání.	Viskozita (B) mPas	Brookfield	2000 mPas
Balení	Viskozita smíšená mPas	Brookfield	2000 mPas
: ACC pouzdricí hmoty jsou dostupné v různých obalech včetně kontejnerů. Pro více informací prosím kontaktujte naše obchodní oddělení.	Vytvrzený výrobek		
Datum revize : 24/10/2018	After 10 minutes at 150 °C		
Datum stahování : 23/03/2019	CTE lineární ppm/°C		275 ppm/°C
	CTE objemový ppm/°C		825 ppm/°C
	Barva		průhledná
	Tvrdoost Shore A	ASTM D 2240-95	45
	Prodloužení %	ISO 37	300 %
	Max. provozní teplota	AFS_1540B	200 °C
	Min. provozní teplota		-50 °C
	Refractive Index		1.4
	Specifická hmotnost	BS ISO 2781	1.02
	Pevnost v tahu MPa	ISO 37	5.52 MPa
	Tepelná vodivost W/mK		0.18 W/mK
	UL 94V-0		žádný
	Skladování		
	Max. skladovací teplota °C		38 °C
	Trvanlivost		24 měs.
	Elektrické vlastnosti		
	Objemový odpor Ω.cm	ASTM D-257	1.7+E15 Ω.cm

Informace a doporučení v této publikaci jsou podle našeho nejlepšího vědomí spolehlivé. Údaje zde uvedené není možné chápat jako záruky nebo podmínky záruky. Účastníci by měli provést vlastní testy ke stanovení použitelnosti těchto informací a vhodnosti jakýchkoliv produktů pro vlastní konkrétní účely. Prohlášení týkající se používání výrobků popsaných v tomto dokumentu nelze vykládat jako doporučení k porušení jakéhokoli patentu a žádná odpovědnost za takovéto porušení patentu z toho nemá být odvozována.