

EGel3005

2 složkový silikonový gel s nízkou viskozitou

Úvod	Vlastnosti	Testovací metoda	Hodnota
Jedná se o skupinu měkkých, přilnavých silikonových elastomerových gelů navržených pro zapouzdření a ochranu elektronických součástek. Jedná se o 2 složkový systém s nízkou viskozitou, který je snadno smíchán v poměru 1:1. Používá se k ochraně před vibracemi, tepelným nebo mechanickým šokem a k ochraně před vodou a mnoha nečistotami v prostředí. Má vynikající dielektrické vlastnosti.	Nevytvrzený výrobek		průhledná liquid
Klíčové vlastnosti	Vzhled		průhledná
<ul style="list-style-type: none"> • 1:1 poměr míchání • Velmi nízká viskozita • Měkký ale pevný gel • Rychlé vytvrzení 	Barva část A		průhledná
Informace o použití a vytvrzování	Barva část B		adiční
DŮLEŽITÉ:	Typ vytvrzování		
Část "A" produktu obsahuje platinový katalyzátor, proto je potřeba věnovat velkou pozornost při použití automatického dávkovacího zařízení. Zajistěte, aby dávkovací zařízení nebylo kontaminováno zbytky kaučuku obsahujících hydrid, protože by došlo k vytvrzení. Pokud máte pochybnosti, doporučujeme důkladně očistit přístroj vhodným uhlovodíkovým rozpouštědlem nebo silikonovou kapalinou.	Max. doba vytvrzení při 25 °C		0.25 hod.
Míchání	Max. doba vytvrzení při 100 °C		0.10 min.
Obě části "A" a "B" by měly být dobře promíchány, aby se zajistilo, že materiál bude homogenní a že veškeré usazeniny budou promíchány.	Poměr míchání		1:1
Přidávejte požadované množství dílů "A" a "B" dle hmotnosti v uvedeném poměru, do plastové nebo kovové nádoby o 3x větším objemu, a míchejte, dokud se materiál barevně nesjednotí. Pro dosažení nejlepších výsledků doporučujeme evakuaci. Průběžné odvědušnění je prevencí přetečení během této operace. V případě automatického dávkování statickou směšovací hlavou je nutno obě složky před zpracováním odvědušnit. Doporučené hodnoty vakua jsou 30-50 mbar s přestávkami po dobu 5-10 minut. Nanášejte směs pomocí gravitace nebo tlakovým vstříkáváním.	Doba zpracovatelnosti - min.		4 min.
Inhibice vytvrzení	Reologie		Liquid
Při manipulaci a míchání všech silikonových elastomerových systémů s adičním vytvrzením je třeba věnovat velkou pozornost tomu, aby všechny pracovní nástroje (nádoby a špachtle) byly čisté a vyrobeny z materiálů, které nezasahují do vytvrzovacího mechanismu. Vytvrzení pryže může být inhibováno přítomností sloučenin dusíku, síry, fosforu a arsenu; organických katalyzátorů a PVC stabilizátorů; katalyzátorů epoxidové pryskyřice a dokonce i kontaktem s materiály obsahujícími některé z těchto látek, např. tvarovací jíly, sírou vulkanizované kaučuky, silikonové kondenzační kaučuky, cibule a česnek.	Viskozita (A) mPas	Brookfield	630 mPas
Podmínky vytvrzování	Viskozita (B) mPas	Brookfield	630 mPas
Následující tabulka zobrazuje rychlost vytvrzování při různých teplotách, doporučuje se míchání složek při teplotách mezi 15 a 25 °C, aby se zajistila dostatečná doba pro odvědušnění a manipulaci. Doba zpracovatelnosti může být prodloužena na několik hodin chlazením složek před mícháním.	Viskozita smíšená mPas	Brookfield	630 mPas
Bezpečnost a ochrana zdraví	Vytvrzený výrobek		
: Bezpečnostní listy jsou k dispozici na vyžádání.	After 7 days cure at 23° +/-2° C and 50+/-5% humidity		
Balení	CTE lineární ppm/°C		310 ppm/°C
: CHT pouzdrící hmoty jsou dostupné v různých obalech včetně kontejnerů. Pro více informací prosím kontaktujte naše obchodní oddělení.	CTE objemový ppm/°C		930 ppm/°C
Datum revize : 21/03/2018	Barva		průhledná
Datum stahování : 16/07/2019	Max. provozní teplota	AFS_1540B	200 °C
	Min. provozní teplota		-55 °C
	Specifická hmotnost	BS ISO 2781	0.97
	UL 94V-0		žádný
	Skladování		
	Max. skladovací teplota °C		40 °C
	Trvanlivost		12 měs.
	Elektrické vlastnosti		
	Dielektrická pevnost kV/mm	ASTM D-149	>18.5 kV/mm
	Objemový odpor Ω.cm	ASTM D-257	2.0E+15 Ω.cm
	Penetrace (hmotnost kuželu g) mm / 10		6.5

The information and recommendations in this publication are to the best of our knowledge reliable. However, nothing herein is to be construed as warranty or representation. Users should make their own test to determine the applicability of such information or the suitability of any products for their own particular purposes. Statements concerning the user of the products described herein are not to be construed as recommending the infringement of any patent and no liability for infringement arising out of any such use is to be assumed. All values are typical and should not be accepted as a specification