

EGel3004

2 složkový tixotropní silikonový gel

Úvod	Vlastnosti	Testovací metoda	Hodnota
Jedná se o skupinu měkkých, přilnavých silikonových elastomerových gelů navržených pro zapouzdření a ochranu elektronických součástek. Jedná se o 2 složkový systém s nízkou viskozitou, který je snadno smíchán v poměru 1:1. Používá se k ochraně před vibracemi, tepelným nebo mechanickým šokem a k ochraně před vodou a mnoha nečistotami v prostředí. Má vynikající dielektrické vlastnosti.	Nevytvrzený výrobek		
Klíčové vlastnosti	Vzhled		Liquid průsvitná čistý adiční
<ul style="list-style-type: none"> UV viditelný pigment Splňuje požadavky UL94V1 Okamžitá tixotropie po smíchání obou částí A+B 	Barva část A		0.5 hod.
Informace o použití a vytvrzování	Barva část B		1:1
DŮLEŽITÉ:	Typ vytvrzování		10 min.
Část "A" produktu obsahuje platinový katalyzátor, proto je potřeba věnovat velkou pozornost při použití automatického dávkovacího zařízení. Zajistěte, aby dávkovací zařízení nebylo kontaminováno zbytky kaučuku obsahujících hydrid, protože by došlo k vytvrzení. Pokud máte pochybnosti, doporučujeme důkladně očistit přístroj vhodným uhlovodíkovým rozpouštědlem nebo silikonovou kapalinou.	Max. doba vytvrzení při 25 °C		Liquid
Míchání	Poměr míchání		1
Obě části "A" a "B" by měly být dobře promíchány, aby se zajistilo, že materiál bude homogenní a že veškeré usazeniny budou promíchány.	Doba zpracovatelnosti - min.		1
Přidávejte požadované množství dílů "A" a "B" dle hmotnosti v uvedeném poměru, do plastové nebo kovové nádoby o 3x větším objemu, a míchejte, dokud se materiál barevně nesjednotí. Pro dosažení nejlepších výsledků doporučujeme evakuaci. Průběžné odvědušnění je prevencí přetečení během této operace. V případě automatického dávkování statickou směšovací hlavou je nutno obě složky před zpracováním odvědušnit. Doporučené hodnoty vakua jsou 30-50 mbar s přestávkami po dobu 5-10 minut. Nanášejte směs pomocí gravitace nebo tlakovým vstříkáváním.	Reologie		1
Inhibice vytvrzení	SG část A	BS ISO 2781	2900 mPas
Při manipulaci a míchání všech silikonových elastomerových systémů s adičním vytvrzením je třeba věnovat velkou pozornost tomu, aby všechny pracovní nástroje (nádoby a špachtle) byly čisté a vyrobeny z materiálů, které nezasahují do vytvrzovacího mechanismu. Vytvrzení pryže může být inhibováno přítomností sloučenin dusíku, síry, fosforu a arsenu; organických katalyzátorů a PVC stabilizátorů; katalyzátorů epoxidové pryskyřice a dokonce i kontaktem s materiály obsahujícími některé z těchto látek, např. tvarovací jílly, sírou vulkanizované kaučuky, silikonové kondenzační kaučuky, cibule a česnek.	SG část B	BS ISO 2781	2400 mPas
Podmínky vytvrzování	Viskozita (A) mPas	Brookfield	
Následující tabulka zobrazuje rychlost vytvrzování při různých teplotách, doporučuje se míchání složek při teplotách mezi 15 a 25 °C, aby se zajistila dostatečná doba pro odvědušnění a manipulaci. Doba zpracovatelnosti může být prodloužena na několik hodin chlazením složek před mícháním.	Viskozita (B) mPas	Brookfield	
Bezpečnost a ochrana zdraví	Vytvrzený výrobek		
: Bezpečnostní listy jsou k dispozici na vyžádání.	After 7 days cure at 23° +/-2° C and 50+/-5% humidity		
Balení	Barva		průsvitná
: CHT pouzdrící hmoty jsou dostupné v různých obalech včetně kontejnerů. Pro více informací prosím kontaktujte naše obchodní oddělení.	Duro Shore 00	ASTM D 2240-95	58
Datum revize : 02/11/2017	Max. provozní teplota	AFS_1540B	200 °C
Datum stahování : 16/07/2019	Min. provozní teplota		-50 °C
	Specifická hmotnost	BS ISO 2781	1
	Skladování		
	Max. skladovací teplota °C		40 °C
	Trvanlivost		18 měs.
	Elektrické vlastnosti		
	Objemový odpor Ω.cm	ASTM D-257	2E+15 Ω.cm

The information and recommendations in this publication are to the best of our knowledge reliable. However, nothing herein is to be construed as warranty or representation. Users should make their own test to determine the applicability of such information or the suitability of any products for their own particular purposes. Statements concerning the user of the products described herein are not to be construed as recommending the infringement of any patent and no liability for infringement arising out of any such use is to be assumed. All values are typical and should not be accepted as a specification