

AS5702

1 složková nekorozivní silikonová lepidla a těsnící hmoty pro všeobecné použití - pasta

Úvod	Vlastnosti	Testovací metoda	Hodnota
<p>Jedná se o nekorozivní, neutrální, RTV vytvrzující silikonové 1 složkové lepidlo. Patří k produktům s alkoxy vytvrzováním, které neobsahují rozpouštědla. Vykazuje vynikající přilnavost k mnoha povrchům a vytvrzuje do tvrdé pryže při pokojové teplotě za přítomnosti atmosférické vlhkosti. Tento výrobek nebude korodovat měď ani její slitiny a je vhodný pro použití s elektronickými součástkami.</p> <p>Klíčové vlastnosti</p> <ul style="list-style-type: none"> • Nekorozivní • Vynikající adheze k většině podkladů • Vhodná pro polykarbonové a citlivé materiály • Nestékavá <p>Informace o použití a vytvrzování</p> <p>Tento výrobek je 1 složkový systém připravený k okamžitému použití. Je-li dodáván v kartuších, lze ho aplikovat buď ručně nebo pneumatickými dávkovacími pistolemi. Může být také aplikován z kontejnerů s použitím běžných zařízení pro dávkování.</p> <p>Všechny plochy, na které je lepidlo nanášeno, by měly být čisté, suché a bez mastnoty, nečistot a zbytkových materiálů. Úprava povrchů primerem se obvykle nevyžaduje. Při použití jako lepidlo by měl být aplikován na jeden čistý povrch a druhý čistý povrch přiložte bezprostředně poté. Pro dosažení optimálního výsledku by měla být vrstva vysoká min. 1 mm.</p> <p>Lepidlo se vytvrdí při vystavení atmosférické vlhkosti, ideálně mezi 20 až 30 °C a 40 % až 70 % relativní vlhkosti. Čas potřebný k vytvrzení bude záviset na tloušťce vrstvy, vlhkosti a teplotě. Spoje by měly být ponechány nerušeně po dobu nejméně 24 hodin, avšak s delší dobou dosáhneme lepšího vytvrzení. Úplné vytvrzení vyžaduje 7 dní.</p> <p>"Pro pneumatické dávkovací systémy pro kartuše 310 ml je doporučený tlak 2,25 až 3,45 barů (40 až 50 psi). Dávkovací tlak nad doporučené hodnoty může vést k obtékání pístu, což způsobuje nerovnoměrné vytékání materiálu z trysky a snížení kvality nanášené housenky.</p> <p>Bezpečnost a ochrana zdraví: Bezpečnostní listy jsou k dispozici na vyžádání.</p> <p>Balení: CHT lepidla jsou dostupná v různých obalech, kartuších, včetně kontejnerů. Pro více informací prosím kontaktujte naše obchodní oddělení.</p> <p>Datum revize : 02/11/2017 Datum stahování : 21/11/2019</p>	<p>Nevytvrzený výrobek</p> <p>Vzhled Typ vytvrzování Rychlost vytlačování g / min FDA Max. doba vytvrzení při 25 °C Reologie Samolepicí k povrchu na dotek nelepivý - min.</p> <p>Vytvrzený výrobek</p> <p>After 7 days cure at 23° +/-2° C and 50+/-5% humidity</p> <p>CTE lineární ppm/°C CTE objemový ppm/°C Barva Tvrdost Shore A Prodloužení % Max. provozní teplota Min. provozní teplota Youngův modul Mpa Specifická hmotnost Pevnost v tahu MPa Tepelná vodivost W/mK UL 94V-0</p> <p>Skladování</p> <p>Max. skladovací teplota °C Trvanlivost</p> <p>Elektrické vlastnosti</p> <p>Objemový odpor Ω.cm</p>	<p>CFR (21] 177.2600</p> <p>ASTM D 2240-95 ISO 37 AFS_1540B BS ISO 2781 ISO 37 ASTM D-257</p>	<p>Thixotropic paste Alkoxy 190 g/min žádný 24 hod. Paste ano 15 min.</p> <p>294 ppm/°C 883 ppm/°C průsvitná 24 540 % 200 °C -60 °C 0.38 MPa 1.03 2.7 MPa 0.2 W/mK žádný</p> <p>40 °C 12 měs.</p> <p>6.2E+15 Ω.cm</p>

The information and recommendations in this publication are to the best of our knowledge reliable. However, nothing herein is to be construed as warranty or representation. Users should make their own test to determine the applicability of such information or the suitability of any products for their own particular purposes. Statements concerning the user of the products described herein are not to be construed as recommending the infringement of any patent and no liability for infringement arising out of any such use is to be assumed. All values are typical and should not be accepted as a specification