

AS5500 TRANS

1 složková silikonová lepidla a těsnící hmoty pro všeobecné použití - pasta

Úvod	Vlastnosti	Testovací metoda	Hodnota
Jedná se o 1 složkové RTV (vytvrzující při pokojové teplotě) silikonové lepidlo. Patří k produktům s acetoxy vytvrzováním, který neobsahuje rozpouštědla. Během vytvrzení uvolňuje velmi malé množství kyseliny octové, které se vyznačuje octovým zápachem, který se po vytvrzení rychle rozptýlí. Vykazuje dobrou přilnavost k mnoha substrátům a rychle vytvrzuje při pokojové teplotě za přítomnosti atmosférické vlhkosti. Tento výrobek se nedoporučuje používat za přítomnosti mědi a jejích slitin nebo v elektronických sestavách.	Nevytvrzený výrobek		
	Vzhled		Tixotropní pasta
	Typ vytvrzování		Acetoxy
	Rychlost vytlačování g / min		397 g/min
	FDA	CFR (21) 177.2600	žádný
	Max. doba vytvrzení při 25 °C		18 hod.
	Reologie		Paste
	Samolepicí k povrchu na dotek nelepivý - min.		ano
			18 min.
Klíčové vlastnosti	Vytvrzený výrobek		
<ul style="list-style-type: none"> • Odpovídá BS5889 část B 1989 • Dobrá adheze k většině podkladů • Dobré prodloužení • Odolnost vůči nepříznivým vlivům počasí 	After 7 days cure at 23° +/-2° C and 50+/-5% humidity		
Informace o použití a vytvrzování	Barva		průsvitná
Tento výrobek je 1 složkový systém připravený k okamžitému použití. Je-li dodáván v kartuších, lze ho aplikovat buď ručními nebo pneumatickými dávkovacími pistolemi. Může být také aplikován z kontejnerů s použitím běžných zařízení pro dávkování.	Tvrdost Shore A	ASTM D 2240-95	25
Všechny plochy, na které je lepidlo nanášeno, by měly být čisté, suché a bez mastnoty, nečistot a zbytkových materiálů. Úprava povrchů primerem se obvykle nevyžaduje. Při použití jako lepidlo by měl být aplikován na jeden čistý povrch a druhý čistý povrch přiložte bezprostředně poté. Pro dosažení optimálního výsledku by měla být vrstva vysoká min. 1 mm.	Prodloužení %	ISO 37	475 %
Lepidlo se vytvrdí při vystavení atmosférické vlhkosti, ideálně mezi 20 až 30 °C a 40 % až 70 % relativní vlhkosti. Čas potřebný k vytvrzení bude záviset na tloušťce vrstvy, vlhkosti a teplotě. Spoje by měly být ponechány nerušeně po dobu nejméně 24 hodin, avšak s delší dobou dosáhneme lepšího vytvrzení. Úplné vytvrzení vyžaduje 7 dní.	Max. provozní teplota	AFS_1540B	180 °C
"Pro pneumatické dávkovací systémy pro kartuše 310 ml je doporučený tlak 2,25 až 3,45 barů (40 až 50 psi). Dávkovací tlak nad doporučené hodnoty může vést k obtékání pístu, což způsobuje nerovnoměrné vytékání materiálu z trysky a snížení kvality nanášené housenky.	Min. provozní teplota		-50 °C
Bezpečnost a ochrana zdraví:	Specifická hmotnost	BS ISO 2781	1.02
Bezpečnostní listy jsou k dispozici na vyžádání.	Pevnost v tahu MPa	ISO 37	2.4 MPa
Balení:	Tepelná vodivost W/mK		0.18 W/mK
CHT lepidla jsou dostupná v různých obalech, kartuších, včetně kontejnerů. Pro více informací prosím kontaktujte naše obchodní oddělení.	UL 94V-0		žádný
Datum revize : 31/07/2018	Skladování		
Datum stahování : 21/11/2019	Max. skladovací teplota °C		40 °C
	Trvanlivost		24 měs.

The information and recommendations in this publication are to the best of our knowledge reliable. However, nothing herein is to be construed as warranty or representation. Users should make their own test to determine the applicability of such information or the suitability of any products for their own particular purposes. Statements concerning the user of the products described herein are not to be construed as recommending the infringement of any patent and no liability for infringement arising out of any such use is to be assumed. All values are typical and should not be accepted as a specification