

AS2500

2 složková RTV silikonová lepidla a těsnící hmoty pro rychlé vytvrzení - pasta

Úvod	Vlastnosti	Testovací metoda	Hodnota
Jedná se o nový systém dvojitého balení, který se skládá z 1 složkového RTV silikonového lepidla a z urychlovače, v poměru mísení 10:1. Při vytlačování dojde ve směšovací trysce k pečlivému promíchání a chová se nadále jako běžný silikonový tmel - má však výhodu velmi rychlého vytvrzování - k úplnému vytvrzení dochází za méně než 3 hodiny, což umožňuje velmi rychlou montáž. Tmel vytvrzuje anaerobně (bez atmosférické vlhkosti) přibližně za 2 hodiny, což není s běžným 1 složkovým RTV tmelem možné.	Nevytvrzený výrobek		
Klíčové vlastnosti	Vzhled		Tixotropní pasta
<ul style="list-style-type: none"> • Velmi rychlé vytvrzení při pokojové teplotě • Dobrá adheze k většině podkladů • Anaerobní vytvrzení • Nízký zápach 	Typ vytvrzování		Acetoxý
Informace o použití a vytvrzování	Rychlost vytlačování g / min		304 g/min
Tento výrobek je dodáván jako systém dvojitého balení v poměru 10:1.	FDA	CFR (21) 177.2600	žádný
Při dodávání ve velkoobjemových kontejnerech by se měly díly A a B míchat v poměru 10:1 pomocí automatizovaného stroje se statickou tryskou. DŮLEŽITÉ: Smíchaný materiál v trysce se rychle vytvrdí, a proto nepřetržitý proces nanášení zabrání zbytečnému odpadu materiálu. Pro rovnoměrné promíchání obou součástí doporučujeme směšovací trysku, alespoň typ 9 GXF.	Max. doba vytvrzení při 25 °C		1.5 hod.
Produkt lze dodat také ve vysoce kvalitním systému se dvěma kartuškami, část A má 240 ml a v část B má 24 ml. Pro usnadnění odstranění ochranného krytu je umístěn kovový odnímatelný disk umístěný nad pojistnou matkou. Odšroubováním pojistné matky odstraníte pojistku. Statická směšovací tryska je umístěna na výstupu a zajištěna pomocí matky. (13 mm). Stupňovitý výstup statické směšovací trysky před vložením kazety do dávkovací pistole zkrátíte o 2 nebo 3 kroky na potřebnou tloušťku.* Kazeta je pak vložena do pistole a stlačením umístěna.	Poměr míchání		10:1
Těsnící materiál se vytlačuje působením stálého tlaku na spoušť. V případě ručně ovládaného dávkovače by mělo být před spuštěním a opětovným stiskem spouštěcího tlaku udržováno plné zatlačení spouště co možná nejdéle. Kompletní míchání každé složky je dosaženo v prvních 50-60 % trysky.	Reologie		Paste
Všechny povrchy by měly být čisté a bez mastnoty, směsná těsnící hmota se nanáší na jeden povrch a ihned je přiložen povrch druhý. Jakékoliv další úpravy by měly být provedeny v době, kdy je materiál do dotek lepkavý. Doba úplného vytvrzení se bude mírně lišit v závislosti na tloušťce spoje.	Samolepicí k povrchu na dotek nelepivý - min.		ano
* Vynikající dvousložkové ruční dávkovače i pneumatické jsou k dostání od společnosti Sulzer Mixpac (UK) Limited - Ref DSM200.	Vytvrzený výrobek		4 min.
Bezpečnost a ochrana zdraví:	After 7 days cure at 23° +/-2 °C and 50+/-5% humidity		
Bezpečnostní listy jsou k dispozici na vyžádání.	CTE lineární ppm/°C		292 ppm/°C
Balení:	CTE objemový ppm/°C		876 ppm/°C
CHT lepidla jsou dostupná v různých obalech, kartuších, včetně kontejnerů. Pro více informací prosím kontaktujte naše obchodní oddělení.	Barva		černá
Datum revize : 02/11/2017	Tvrdost Shore A	ASTM D 2240-95	39
Datum stahování : 21/11/2019	Prodloužení %	ISO 37	280 %
	Lineární smrštění %		1 %
	Max. provozní teplota	AFS_1540B	250 °C
	Min. provozní teplota		-50 °C
	Modul @ 100% kmen MPa		0.91 MPa
	Youngův modul Mpa		0.65 MPa
	Specifická hmotnost	BS ISO 2781	1.05
	Přetržení kN/m	BS ISO 34-1	5.5 kN/m
	Pevnost v tahu MPa	ISO 37	2.32 MPa
	Tepelná vodivost W/mK		0.2 W/mK
	UL 94V-0		žádný
	Skladování		
	Max. skladovací teplota °C		40 °C
	Trvanlivost		12 měs.
	Elektrické vlastnosti		
	Dielektrická konstanta při 1kHz	ASTM D-150	3
	Dielektrická pevnost kV/mm	ASTM D-149	18 kV/mm
	Ztrátový činitel při 1kHz	ASTM D-150	0.0025
	Povrchový odpor	ASTM D-257	4.70E+14 ohms
	Objemový odpor Ω.cm	ASTM D-257	7.77E+15 Ω.cm

The information and recommendations in this publication are to the best of our knowledge reliable. However, nothing herein is to be construed as warranty or representation. Users should make their own test to determine the applicability of such information or the suitability of any products for their own particular purposes. Statements concerning the user of the products described herein are not to be construed as recommending the infringement of any patent and no liability for infringement arising out of any such use is to be assumed. All values are typical and should not be accepted as a specification