

# AS1802BLACK

## SILCOTHERM 1 složková nekorozivní silikonová lepidla a těsnící hmoty - pasta UL V-0

Úvod	Vlastnosti	Testovací metoda	Hodnota
<p>Jedná se o nekorozivní, neutrální, RTV vytvrzující silikonové 1 složkové lepidlo. Patří k produktům s acetonovým vytvrzováním, neobsahují rozpouštědla. Vykazuje vynikající přilnavost k mnoha povrchům a vytvrzuje do tvrdé pryže při pokojové teplotě za přítomnosti atmosférické vlhkosti. Tento výrobek nebude korodovat měď ani její slitiny a je vhodný pro použití s elektronickými součástkami.</p> <p><b>Klíčové vlastnosti</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Nehořlavá, splňuje požadavek UL94 V-0</li> <li>• Nekorozivní</li> <li>• Vynikající adheze k většině podkladů</li> <li>• Nelepivý v krátké době</li> </ul> <p><b>Informace o použití a vytvrzování</b></p> <p>Tento výrobek je 1 složkový systém připravený k okamžitému použití. Je-li dodáván v kartuších, lze ho aplikovat buď ručně nebo pneumatickými dávkovacími pistolemi. Může být také aplikován z kontejnerů s použitím běžných zařízení pro dávkování.</p> <p>Všechny plochy, na které je lepidlo nanášeno, by měly být čisté, suché a bez mastnoty, nečistot a zbytkových materiálů. Úprava povrchů primerem se obvykle nevyžaduje. Při použití jako lepidlo by měl být aplikován na jeden čistý povrch a druhý čistý povrch přiložte bezprostředně poté. Pro dosažení optimálního výsledku by měla být vrstva vysoká min. 1 mm.</p> <p>Lepidlo se vytvrdí při vystavení atmosférické vlhkosti, ideálně mezi 20 až 30 °C a 40 % až 70 % relativní vlhkosti. Čas potřebný k vytvrzení bude záviset na tloušťce vrstvy, vlhkosti a teplotě. Spoje by měly být ponechány nerušeně po dobu nejméně 24 hodin, avšak s delší dobou dosáhneme lepšího vytvrzení. Úplné vytvrzení vyžaduje 7 dní.</p> <p>"Pro pneumatické dávkovací systémy pro kartuše 310 ml je doporučený tlak 2,25 až 3,45 barů (40 až 50 psi). Dávkovací tlak nad doporučené hodnoty může vést k obtékání pístu, což způsobuje nerovnoměrné vytékání materiálu z trysky a snížení kvality nanášené housenky.</p> <p><b>Bezpečnost a ochrana zdraví:</b> Bezpečnostní listy jsou k dispozici na vyžádání.</p> <p><b>Balení:</b> CHT lepidla jsou dostupná v různých obalech, kartuších, včetně kontejnerů. Pro více informací prosím kontaktujte naše obchodní oddělení.</p> <p>Datum revize : 02/11/2017 Datum stahování : 21/11/2019</p>	<p><b>Nevytvrzený výrobek</b></p> <p>Vzhled Typ vytvrzování FDA Max. doba vytvrzení při 25 °C Reologie Samolepicí k povrchu na dotek nelepivý - min. Viskozita (A) mPas</p> <p><b>Vytvrzený výrobek</b></p> <p><b>After 7 days cure at 23° +/-2° C and 50+/-5% humidity</b></p> <p>CTE lineární ppm/°C CTE objemový ppm/°C Barva Tvrdost Shore A Prodloužení % Lineární smrštění % Max. provozní teplota Min. provozní teplota Specifická hmotnost Pevnost v tahu MPa Tepelná vodivost W/mK UL 94V-0</p> <p><b>Skladování</b></p> <p>Max. skladovací teplota °C Trvanlivost</p> <p><b>Elektrické vlastnosti</b></p> <p>Dielektrická konstanta při 1kHz Dielektrická pevnost kV/mm Ztrátový činitel při 1kHz Objemový odpor Ω.cm</p> <p><b>Testování adheze</b></p> <p>Lap Shear Hliník kg/cm<sup>2</sup> Lap Shear Měď kg/cm<sup>2</sup> Lap Shear Stainless Ocel 304 kg/cm<sup>2</sup></p>	<p>CFR (21] 177.2600 Brookfield</p> <p>ASTM D 2240-95 ISO 37 AFS_1540B BS ISO 2781 ISO 37</p> <p>ASTM D-150 ASTM D-149 ASTM D-150 ASTM D-257</p> <p>ASTM D1002 ASTM D1002 ASTM D1002</p>	<p><b>Soft paste Acetonový žádný</b></p> <p><b>8 hod.</b></p> <p><b>Paste ano</b></p> <p><b>4 min.</b></p> <p><b>350000 mPas</b></p> <p><b>164 ppm/°C</b></p> <p><b>493 ppm/°C</b></p> <p><b>černá</b></p> <p><b>67</b></p> <p><b>103 %</b></p> <p><b>0.5 %</b></p> <p><b>220 °C</b></p> <p><b>-50 °C</b></p> <p><b>2.11</b></p> <p><b>3.9 MPa</b></p> <p><b>2.3 W/mK</b></p> <p><b>ano</b></p> <p><b>40 °C</b></p> <p><b>12 měs.</b></p> <p><b>4.9</b></p> <p><b>&gt;20 kV/mm</b></p> <p><b>0.009</b></p> <p><b>&gt;1E+14 Ω.cm</b></p> <p><b>7.15 kg/cm<sup>2</sup></b></p> <p><b>3.6 kg/cm<sup>2</sup></b></p> <p><b>2.98 kg/cm<sup>2</sup></b></p>

The information and recommendations in this publication are to the best of our knowledge reliable. However, nothing herein is to be construed as warranty or representation. Users should make their own test to determine the applicability of such information or the suitability of any products for their own particular purposes. Statements concerning the user of the products described herein are not to be construed as recommending the infringement of any patent and no liability for infringement arising out of any such use is to be assumed. All values are typical and should not be accepted as a specification